

MATRIZ CURRICULAR – 1º SEMESTRE DE 2026

Unidade Escolar		Código		Município	
Eixo Tecnológico	CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS	Curso	TÉCNICO EM MECÂNICA		
Área Tecnológica	METALMECÂNICA	Organização da carga horária	ESTRUTURA DE 1 AULA		
Plano de Curso					1004

Lei Federal 9394, de 20-12-1996; Resolução CNE/CEB 2, de 15-12-2020; Resolução CNE/CP 1, de 5-1-2021; Resolução SE 78, de 7-11-2008; Decreto Federal 5154, de 23-7-2004, alterado pelo Decreto 8.268, de 18-6-2014; Deliberação CEE 207/2022 e Indicação CEE 215/2022.

MÓDULO I – 1º semestre de 2026				MÓDULO II – 2º semestre de 2026				MÓDULO III – 1º semestre de 2027			
Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)		
	Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total
I.1 – Desenho Técnico Mecânico	00	60	60	II.1 – Resistência dos Materiais e Ensaios Tecnológicos	00	100	100	III.1 – Gestão Industrial e da Qualidade	40	00	40
I.2 – Processos de Fabricação I	00	60	60	II.2 – Eletricidade	00	60	60	III.2 – Automação Industrial III	00	60	60
I.3 – Metrologia	00	80	80	II.3 – Desenho Auxiliado por Computador	00	100	100	III.3 – Tecnologia em CNC	00	80	80
I.4 – Tecnologia Mecânica	00	60	60	II.4 – Automação Industrial II	00	60	60	III.4 – Processos de Fabricação III	00	100	100
I.5 – Estudos de Matemática e Física Aplicados à Mecânica	40	00	40	II.5 – Processos de Fabricação II	00	60	60	III.5 – Conduta Profissional e Relações de Trabalho	40	00	40
I.6 – Elementos de Máquina	00	40	40	II.6 – Inglês Instrumental	40	00	40	III.6 – Tecnologia em Manutenção	00	60	60
I.7 – Automação Industrial I	00	60	60	II.7 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia	40	00	40	III.7 – Tecnologia em Soldagem	00	60	60
I.8 – Projetos de Tecnologia de Informação e Comunicação	00	60	60	II.8 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica	40	00	40	III.8 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica	00	60	60
I.9 – Segurança do Trabalho e Meio Ambiente	40	00	40								
TOTAL	80	420	500	TOTAL	120	380	500	TOTAL	80	420	500

MÓDULO I SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA	MÓDULOS I + II Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de ASSISTENTE TÉCNICO DE PROCESSOS INDUSTRIAIS	MÓDULOS I + II + III Habilitação Profissional de TÉCNICO EM MECÂNICA
--	---	---

Total da Carga Horária Teórica	280 horas-aula	Trabalho de Conclusão de Curso	120 horas
Total da Carga Horária Prática	1220 horas-aula	Estágio Supervisionado	Este curso não requer Estágio Supervisionado.

Observação	A carga horária descrita como prática é aquela com possibilidade de divisão de classes em turmas, conforme o item “Prática Profissional” do Plano de Curso.
-------------------	---

Data: ____/____/____	Homologação: ____/____/____
DIRETOR DE ETEC (assinatura e carimbo)	SUPERVISOR EDUCACIONAL (assinatura e carimbo)

MATRIZ CURRICULAR – 1º SEMESTRE DE 2026

Unidade Escolar		Código		Município	
Eixo Tecnológico	CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS	Curso	TÉCNICO EM MECÂNICA		
Área Tecnológica	METALMECÂNICA	Organização da carga horária	ESTRUTURA DE 1,25 AULA (BLOCO DE 2,5 AULAS)		
Plano de Curso					1004

Lei Federal 9394, de 20-12-1996; Resolução CNE/CEB 2, de 15-12-2020; Resolução CNE/CP 1, de 5-1-2021; Resolução SE 78, de 7-11-2008; Decreto Federal 5154, de 23-7-2004, alterado pelo Decreto 8.268, de 18-6-2014; Deliberação CEE 207/2022 e Indicação CEE 215/2022.

MÓDULO I – 1º semestre de 2026				MÓDULO II – 2º semestre de 2026				MÓDULO III – 1º semestre de 2027			
Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)		
	Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total
I.1 – Desenho Técnico Mecânico	00	50	50	II.1 – Resistência dos Materiais e Ensaios Tecnológicos	00	100	100	III.1 – Gestão Industrial e da Qualidade	50	00	50
I.2 – Processos de Fabricação I	00	50	50	II.2 – Eletricidade	00	50	50	III.2 – Automação Industrial III	00	50	50
I.3 – Metrologia	00	100	100	II.3 – Desenho Auxiliado por Computador	00	100	100	III.3 – Tecnologia em CNC	00	100	100
I.4 – Tecnologia Mecânica	00	50	50	II.4 – Automação Industrial II	00	50	50	III.4 – Processos de Fabricação III	00	100	100
I.5 – Estudos de Matemática e Física Aplicados à Mecânica	50	00	50	II.5 – Processos de Fabricação II	00	50	50	III.5 – Conduta Profissional e Relações de Trabalho	50	00	50
I.6 – Elementos de Máquina	00	50	50	II.6 – Inglês Instrumental	50	00	50	III.6 – Tecnologia em Manutenção	00	50	50
I.7 – Automação Industrial I	00	50	50	II.7 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia	50	00	50	III.7 – Tecnologia em Soldagem	00	50	50
I.8 – Projetos de Tecnologia de Informação e Comunicação	00	50	50	II.8 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica	50	00	50	III.8 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica	00	50	50
I.9 – Segurança do Trabalho e Meio Ambiente	50	00	50								
TOTAL	100	400	500	TOTAL	150	350	500	TOTAL	100	400	500

MÓDULO I SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA	MÓDULOS I + II Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de ASSISTENTE TÉCNICO DE PROCESSOS INDUSTRIAIS	MÓDULOS I + II + III Habilitação Profissional de TÉCNICO EM MECÂNICA
--	---	---

Total da Carga Horária Teórica	350 horas-aula	Trabalho de Conclusão de Curso	120 horas
Total da Carga Horária Prática	1150 horas-aula	Estágio Supervisionado	Este curso não requer Estágio Supervisionado.

Observação	A carga horária descrita como prática é aquela com possibilidade de divisão de classes em turmas, conforme o item “Prática Profissional” do Plano de Curso.
------------	---

Data: ____/____/____	Homologação: ____/____/____
DIRETOR DE ETEC (assinatura e carimbo)	SUPERVISOR EDUCACIONAL (assinatura e carimbo)